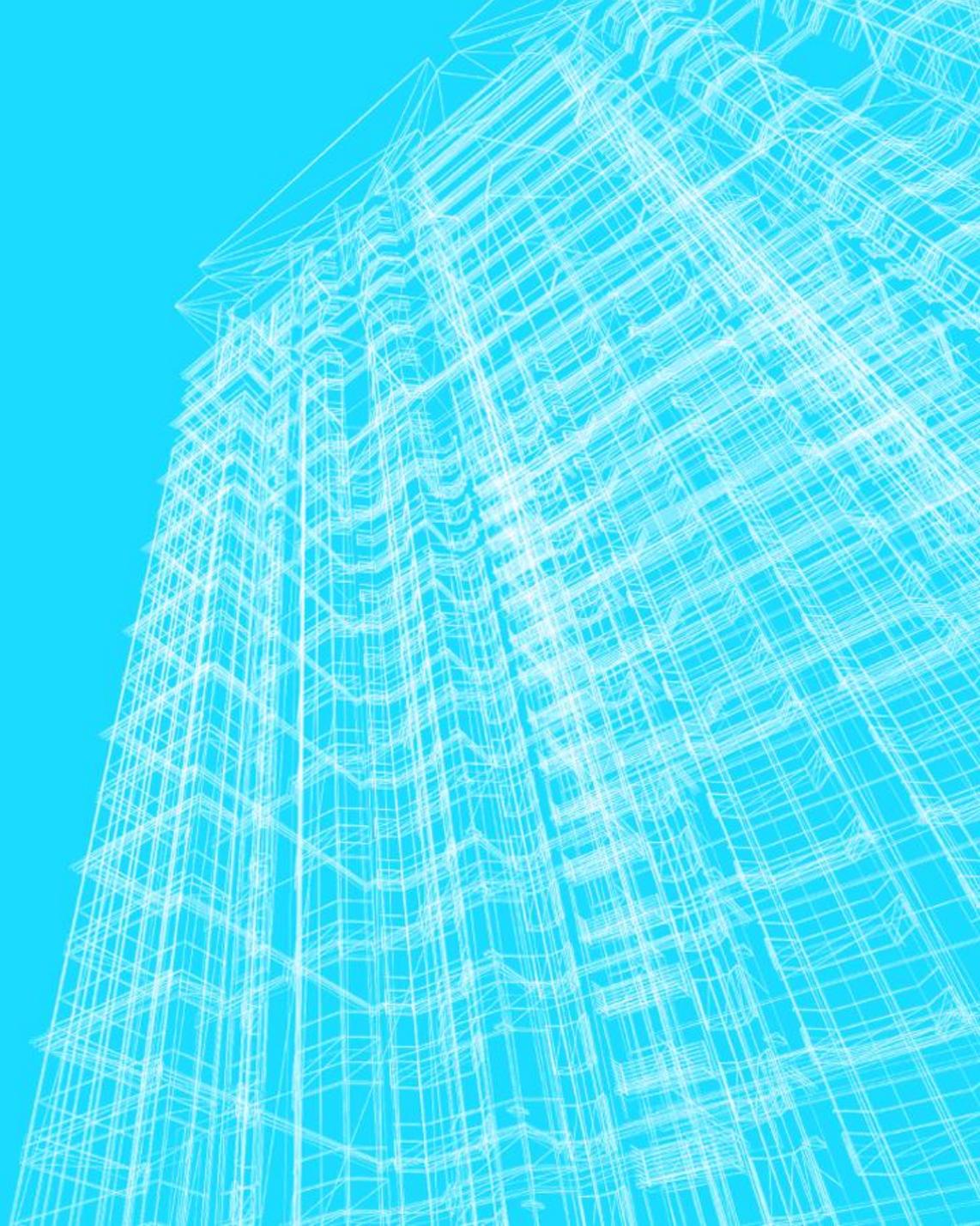


# 株式会社 山崎製作所

会社案内





目次	
1	会社概要
2	背景・目的
3	組織図
4	主要設備一覧
5	工場外観・ヤード
6	製作工程
7	製作内容
8	主要取引先



# 1.会社概要

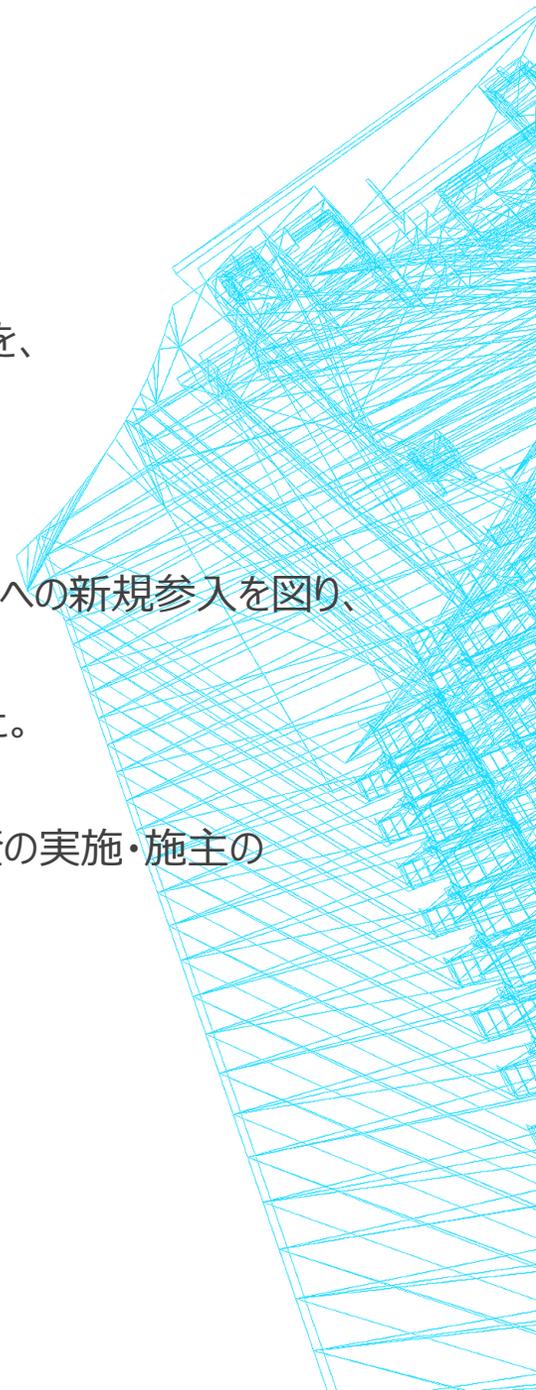
- 名 称 : 株式会社 山崎製作所
- 所 在 地 : 愛知県西尾市八ヶ尻町堤東59
- 代 表 者 : 代表取締役 山崎光弘
- 設 立 : 2016年12月（株式会社へ組織改編）
- 創 立 : 1950年12月（山崎製作所として操業開始）
- 資 本 金 : 500万円
- 業 種 : 重量・軽量総合鉄骨建設業（設計・製作・施工管理）
- 取得許可 : 国土交通大臣認定工場 Mグレード認定取得工場（T F B M-203824）  
: 建設業許可 鋼構造物工事業 愛知県知事 許可（般-28）第75147号

## 2.背景・目的

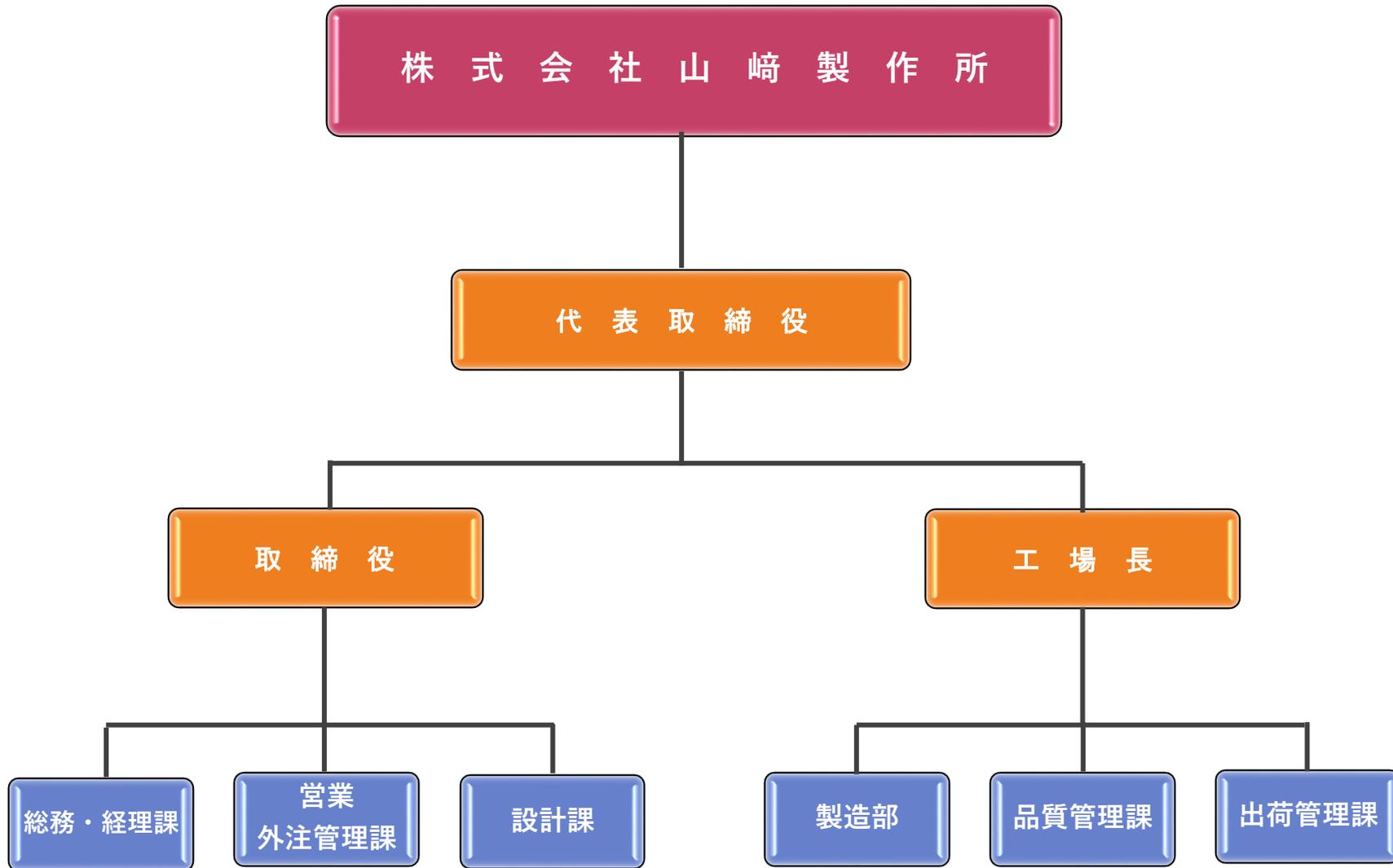
株式会社山崎製作所（以下、当社）は、現代表者の実父が1950年に創業した 個人事業「山崎製作所」を、  
2016年12月に株式会社にて法人化した企業です。

現経営者への事業継承・法人化を契機に、積極果敢な営業展開を実施し、地域でも 有数のディベロッパーへの新規参入を図り、  
「自動車メーカー系列の工場」「物流倉庫」「公共施設等の大型立体駐車場」の製造案件を獲得してきました。

当社は西三河最大級の作業面積を有しており、また、品質保証体制に力を注いでおり、製品の全数社内検査の実施・施主の  
設計変更に対するフレキシブルな 対応が高く評価され、短期間での成長を実現してきました。



# 3.組織図



## 4.主要設備機器一覽

分類	機械名	メーカー	台数
揚重機	天井クレーン (5 t)	鍛冶賢工業	2台
揚重機	天井クレーン (2.8 t)	日本ホイスト	2台
工作用設備機器	帯鋸盤	アマダ	1台
工作用設備機器	シャーリングマシン	A S A N O	1台
工作用設備機器	高速グライダーカッター	昭和機械	2台
工作用設備機器	電動ドリルマシーン (マグネット式)	日東	3台
溶接用設備機器	半自動アーク溶接機	パナソニック	19台
溶接用設備機器	手動交流アーク溶接機	大電他	19台
溶接用設備機器	アークエアーガウジングDC	パナソニック	2台

# 5.工場外観・ヤード

## 工場外観



南ブロックよりの景観  
工場敷地面積 6,620㎡  
上屋根付き作業面積 2,595㎡

## ヤード（北ブロック）



北ブロック/約400 t 置場可能

## 工場内



南ブロック 組立て・溶接場

# 6.製作工程

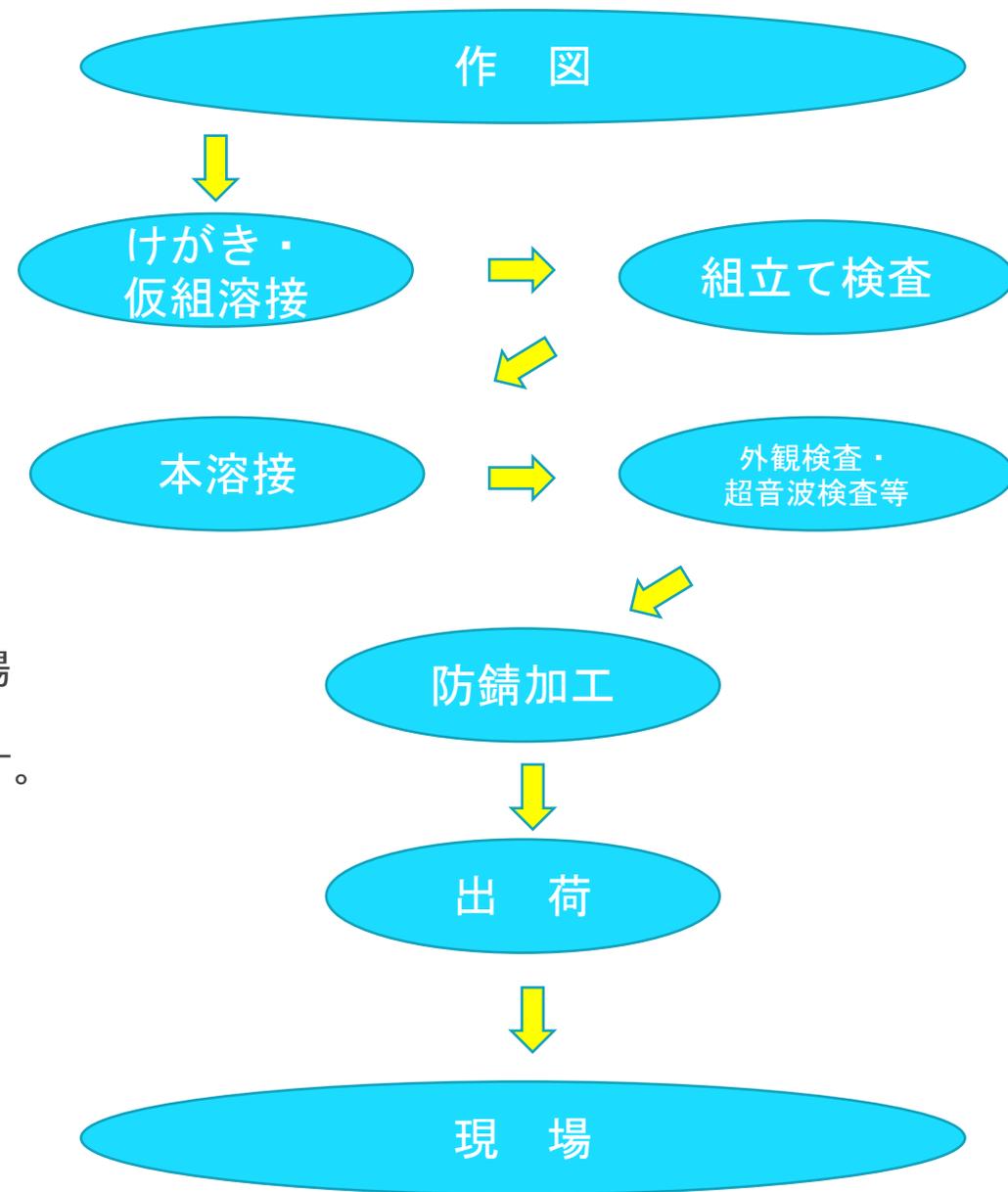
弊社の主力事業は、鉄骨造形建物の骨組みである

「建築鉄骨」「自走式立体駐車場鉄骨」の製造です。

人々の生命・財産を守る建物

都市部の潤滑な活性化に欠かせないインフラ整備事業の自走式立体駐車場

そこで、カギを握るのが「鉄骨」です。その製作過程をご紹介します。



# 7.製作内容

## 作 図（設計課）

鉄骨製造用の「鉄骨施工図」作成に特化した専用CADシステム（REAL4）を用いて図面作成をしています。



## 一次加工（外注）

鋼材は、弊社の関連会社・株式会社寺部商店から仕入を致します。

切断・穴明等の一次加工を寺部商店で施します。

大型鋸（バンドソー）や穴明機（ドリルマシン）等で加工致します。

P L類の加工等は外注委託をしております。



## 組立溶接・本溶接（製造課）

柱・梁加工図に従って組立溶接をしていきます。

組立て溶接後、加工図を基に、組立て検査を行います。

組立て検査合格後、溶接部門へ移動。本溶接を致します。



## 検 査（品質管理課）

製品検査管理技術者管理のもと、溶接等の工程を経た各種パーツに対し、溶接部の強度や外観・製品精度に問題がないか、様々な検査器具を用いて確認します。



## 塗 装（製造課）

検査に合格した柱や梁の部材に対し、指定された塗料を塗布します。

「自走式立体駐車場」の場合は「溶融亜鉛めっき」処理を施します。



## 出 荷（品質管理課・出荷管理課）

完成した柱や梁を、大型トラックやトレーラーで現場に搬入します。

