

KAJIYA PRIDE

KAJIYA CTM
CO.,LTD

会社案内



鍛冶屋のプライドにかけて
我々にしか出来ないプロの技術で
様々なお客様のニーズにお応えします。



KAJIYA PRIDE 1	企業理念・絆・主要株主概要
KAJIYA PRIDE 2	会社概要
KAJIYA PRIDE 3	会社案内図
KAJIYA PRIDE 4	組織図
KAJIYA PRIDE 5	主要設備・主要設備一覧
KAJIYA PRIDE 6	業務概要
KAJIYA PRIDE 7	施工事例
KAJIYA PRIDE 8 KAJIYA PRIDE 9	方向性



Our Policy

我々にしかできない

プロの技術で

様々なお客様のニーズに

お応えいたします

COMMUNITY-BASED (地域密着)

地域密着の営業活動をするとともに、地域の雇用を促進し社員及びその家族が幸せになる会社を目指す

TECHNOLOGY (技術)

日本のプロの鉄骨技術をベトナム国に継承し、ベトナム国の発展・ベトナム国民の鉄骨技術向上のサポートをする

MIRAI (未来)

ベトナム国のみならず、東南アジアの近隣国が住みやすい都市になるよう、「インフラ整備」に貢献し素晴らしい未来を築けるようサポートする

(株)寺部商店と(株)山崎製作所は数年前より、ベトナム人の技能実習生の受入をしています。彼らに、日本の鉄骨技術を継承し、ベトナム国内でその技術を生かしてもらおうという目的で「KAJIYA CTM」を立ち上げました。私たちとベトナム国は、深い絆で結ばれております。彼らに、日本で学んだ技術をベトナム国発展の為に尽力してもらい、今以上に**私たちの絆 (KIZUNA)**を深めていきたいと思っております。



株式会社寺部商店 <http://www.terabe.co.jp/>

設立：1950年6月

従業員数：57名

事業内容：一般鋼材の販売及び一次加工

建築用・土木用資材の販売

防護柵（ガードレール・ガードパイプ・フェンス他）設置工事

断熱工事（発泡ウレタン吹付）

建築工事（鉄骨・鉄筋・デッキ工事）

*建築資材の製造から施工までトータルで行い、地域に密着した事業展開をしており、地域の発展を目指している会社です。

また、グループ会社で鉄骨加工会社（FAB）(株)山崎製作所（国土交通大臣認定Mグレード）を有しています。



CITICOM Commercial JSC <https://citicom.vn/>

設立：2002年

従業員数：140名

事業内容：機械工学・造船・鉄骨構造・水力発電など産業用

の輸出入の供給、輸送サービス・賃貸用倉庫・鉄鋼加工

*「顧客満足度の充実」という企業理念に基づき、産業用資材（鋼材/加工品）の在庫を幅広く保有しており、顧客のニーズに応えた納期対応体制を確立しています。



会社名

KAJIYA CTM CO.,LTD

代表者

田中 聡志 (MR.Satoshi TANAKA)

設立

2018年12月

操業

2019年 8月 操業開始

資本金

US \$ 1,000,000.-

株主

株式会社 寺部商店 (日本 愛知県西尾市)
CITICOM Commercial JSC (ベトナム ハノイ市)
日系企業 (日本 愛知県)

所在地

Lot CN5,Nam Cau Kien IndustrialZone,Kien Bai Commune,Thuy
Nguyen District,Hai Phong,Vietnam
(工場敷地面積：約2,000㎡) (別紙地図参照)

電話

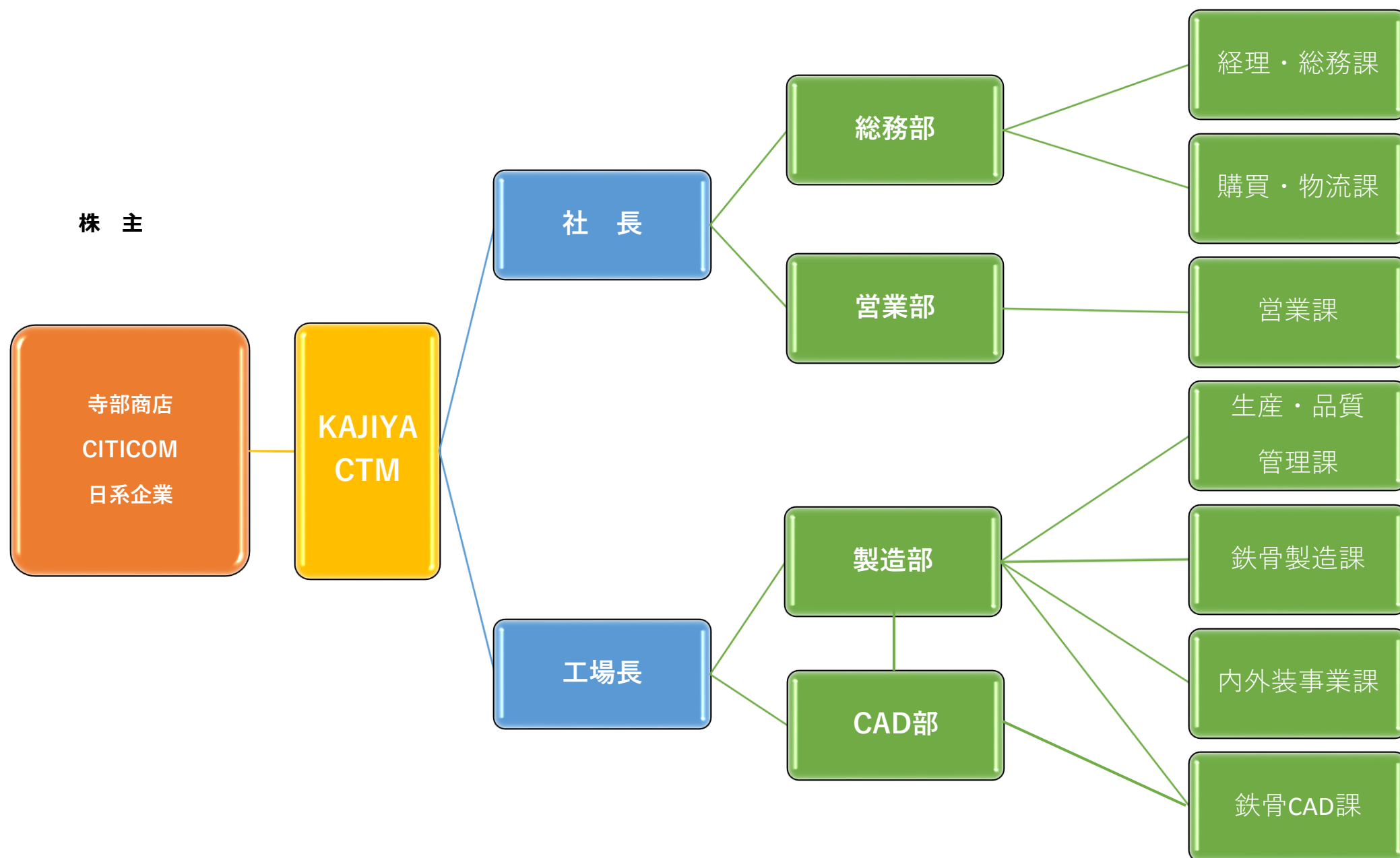
TEL +84- (0) 225-377-3955

Mail

service@kajiya-ctm.vn



KAJIYA CTM 組織図 (未来図)



KAJIYA CTMでは、高品質な製品を着実にかつ安定的に社会に供給するため、高性能の設備機器を最大限に活用しながら、全力でものづくりに取り組んでいます。
代表的な設備の概要について、ご紹介いたします。

H形鋼高速穴明加工機（6BH1000／日本製 アマダ）

H形鋼等の形鋼の穴明加工を行う、多軸型ドリルマシン。最大1000×300から、最小100×50のサイズまで加工出来ます。
操作盤にデータを入力すると、自動制御で穴明を行います。
日本製の最新機械を導入しています。



形鋼用バンドソーマシン（HK1000CNC／日本製 アマダ）

形鋼の切断加工を行う、大型のバンドソーマシン（のこぎり）。
厚さ1.6mmの刃が高速回転し鋼材を切断します。
最大加工サイズは、1000×400。
刃の速度等の条件は内蔵コンピューターで最適に設定されます。
日本製の最新機械を導入しています。



分類	機械名	メーカー	台数
揚重機	天井クレーン（5 t）	ベトナム製	5台
揚重機	天井クレーン（3 t）	ベトナム製	1台
加工機器	H形鋼高速穴明加工機（6BH1000）	日本製（アマダ）	1台
加工機器	形鋼用バンドソーマシン（HK1000CNC）	日本製（アマダ）	1台
加工機器	高速グラインダー-カッター	日本製（日立）	1台
加工機器	電動ドリルマシーン（マグネット式）	日本製（日東）	2台
溶接機	半自動溶接機	日本製（パナソニック）	4台
溶接機	交流アーク溶接機	ベトナム製（Tan THANH）	4台

KAJIYA CTMの主力事業は、鉄骨造形建物の骨組みである

「**建築鉄骨**」「**自走式立体駐車場鉄骨**」の製造です。

人々の生命・財産を守る建物

都市部の潤滑な活性化に欠かせないインフラ整備事業の

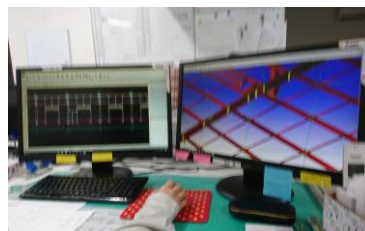
自走式立体駐車場

そこで、カギを握るのが「**鉄骨**」です。

その製作過程をご紹介します。

作 図

鉄骨製造用の「鉄骨施工図」作成に特化した専用CADシステムを用い、図面作成をします。
日本サイドと連携を取り、設計図を基に工場加工や現場施工がやり易くなるよう、工夫しながら作図を進めています。



材料搬入・一次加工

鋼材は、ベトナム国鋼材商社（CITICOM/株主）から仕入を致します。
切断・穴明等の一次加工を施します。
大型鋸（バンドソー）や穴明機（ドリルマシン）等で加工致します。



組立・溶接

一次加工を経た鋼材同士を、加工図に従って組立「溶接」でつなぎ合わせます。

厚さ数ミリから数十ミリある鋼材を同士を融合させます。

出来上がった建物の強度を左右する、最も重要な工程のひとつです。



検 査

溶接等の工程を経た各種パーツに対し、溶接部の強度や製品精度に問題がないか、様々な検査器具を用いて確認します。

製品の品質を保証する重要な工程です。
日本の検査基準で対応していきます。



塗 装

検査に合格した柱や梁の部材に対し、指定された塗料を塗布します。

「自走式立体駐車場」の場合は「溶融亜鉛めっき」処理を施します。



出 荷

完成した柱や梁を、大型トラックやトレーラーで現場に搬入します。



「KAJIYA CTM」の株主である「(株)寺部商店」のグループ会社「(株)山崎製作所」は、国土交通大臣認定のMグレード鉄骨工場です。

山崎製作所より、技術指導を仰ぎながら「高品質」「高性能」の鉄骨製品を製作する事が出来ます。

建築鉄骨

「コンビニエンスストア」「ドラッグストア」のような店舗から、大型の物流倉庫・工場・ショッピングセンター。ホテルやマンションまで多種多様の物件に対応する事が出来ます。



自走式立体駐車場鉄骨

ここ数年で、ベトナム国内において「車中心の社会」がやってきます。土地を有効活用できる「自走式立体駐車場」。私たちは、「自走式立体駐車場」製作に対応する事が出来ます。



営 繕

工場・倉庫などで「安全性」「機能性」をアップさせるために、建物のメンテナンス・リフォームを行う事業です。お客様のご要望に合わせて迅速かつ的確に対応する事が出来ます。



「KAJIYA CTM」では、

KAJIYA PRIDE 3

「ベトナムと日本を結ぶ明るい未来への架け橋を目指して」

「3本の柱」を重点において事業展開を進めていきます。

①鉄骨製作の充実と内装・外装事業課の立ち上げ

【日本向け鉄骨製作】

「高品質」「高性能」の鉄骨製品を製作し、ベトナム国内向けにとどまらず、日本国内のゼネコン様ご協力のもと、付帯鉄骨の製作をKAJIYA CTM社で行い日本向けの製品の製作を目指します。

【国土交通大臣認定工場取得】

日本の厳しい鉄骨基準に対応できるよう、「日本の性能評価基準」に規定した各管理技術者を有して「Rグレード」認定工場を目指します。



②CAD部門の充実

日本サイドとの連携を密にして、CAD部門の充実に積極的に取り組みます。

鉄骨製作に欠かせない「鉄骨CAD図」は、「鉄骨専用CADシステム」を用いて図面を作成し、鉄骨製作に特化していきます。



③研修制度（人材育成）

株主の「(株)寺部商店」、グループ会社「(株)山崎製作所」では、積極的にベトナム人の技能実習生を受入をしています。彼らに日本の鉄骨技術を伝承してベトナム国内の受け皿を作っていきます。

また、日本企業への研修制度に力を入れていきます。日本の「技能」「技術」「規則」をしっかり研修してもらい、「高品質」「高性能」の製品を製作していきます。

